

**Planowana tematyka:**

- Rola olejów i smarów wysokowydajnych w optymalnym utrzymaniu maszyn przemysłowych
- Smarowanie bezobsługowe: automatyzacja i efektywność
- Optymalizacja systemów smarowania w kontekście ESG
- Przemysł 4.0: rola automatyki w transformacji przemysłu
- Cyfrowa transformacja w automatyce: wpływ IoT i big data na przemysł
- Transformacja ESG: jak przemysł może stać się źródłem zrównoważonego rozwoju
- ESG i efektywność energetyczna w sektorze przemysłowym
- Technologie diagnostyczne w utrzymaniu ruchu: monitorowanie stanu maszyn
- Predykcja konserwacji w przemysłowych aplikacjach: redukcja czasu przestoju
- Sztuczna inteligencja w diagnostyce maszyn: precyzyjne wskazówki dla utrzymania ruchu
- Transformacja przemysłu dzięki technologii 5G: przyszłość fabryk inteligentnych
- Bezpieczeństwo sieci w środowisku przemysłowym: wyzwania 5G
- Zastosowania cobotów w przemysłowych procesach montażowych
- Bezpieczne wdrożenia cobotów w środowisku przemysłowym: wyzwania i rozwiązania
- Automatyzacja w kontekście oszczędzania energii: rola robotów w efektywności energetycznej
- Zastosowanie energooszczędnych systemów oświetleniowych w magazynach i halach produkcyjnych
- Zarządzanie emisją gazu LPG/LNG: ekologiczne rozwiązania w przemyśle
- Przemysł 4.0 a napędy: inteligentne systemy i automatyzacja
- Napędy precyzyjne w przemysłowych zastosowaniach: dokładność i wydajność
- Nowe wyzwania w bezpieczeństwie pracowników w erze automatyzacji: strategie i rozwiązania
- Zarządzanie ryzykiem w automatyzacji przemysłowej: odpowiedzialność i zapobieganie wypadkom
- Przemysł 4.0 w magazynach: automatyzacja a efektywność operacyjna
- Automatyzacja procesów w intralogistyce: nowoczesne trendy i perspektywy
- Integracja systemów ERP i MES w zakładach produkcyjnych: wydajność, łączność i analityka
- Cyfrowa transformacja magazynów: wykorzystanie IoT w śledzeniu, zarządzaniu i optymalizacji
- Wpływ czyszczenia na trwałość i bezpieczeństwo maszyn w przemyśle
- Lean manufacturing w przeciwdziałaniu przestojom na linii produkcyjnej
- Systemy bezpieczeństwa w wózkach widłowych
- Zastosowanie systemów regałowych typu push-back
- Cyfrowy bliźniak systemu WMS
- Magazyn szyty na miarę przemysłu- aktualizacja nowych realizacji
- Analiza rynku nieruchomości przemysłowych- zbiór komentarzy
- Zielone dotacje dla przemysłu

# Nr 2/2024

(kwiecień/maj)

Druk: 30.04.2024

Deadline: 22.04.2024

Dystrybucja wersji drukowanej: od 10.05.2024

Publikacja wersji interaktywnej i PDF: 30.04.2024

## Planowana tematyka:

- Znaczenie odpowiedniego wyboru olejów i smarów w kontekście zrównoważonego rozwoju przemysłu
- Smarowanie maszyn a redukcja kosztów utrzymania
- Cyfrowa transformacja w zarządzaniu gospodarką smarowniczą
- Zaawansowane systemy sterowania: nowe trendy w automatyce przemysłowej
- Inteligentne fabryki: kierunek rozwoju w automatyce przemysłowej
- Zrównoważone źródła surowców w przemyśle: wpływ na ekologię i ESG
- Inwestycje ESG w przemyśle: korzyści dla firmy i środowiska
- Prewencja awarii w przemysłowych procesach produkcyjnych: rola przewidywania
- Znaczenie regularnych inspekcji w utrzymaniu ruchu: minimalizacja awaryjności
- Cyfrowa transformacja w dziale utrzymania ruchu: technologia 5G a diagnostyka maszyn
- Programowanie i adaptacyjność cobotów: nowe trendy w automatyzacji
- Integracja cobotów z istniejącymi procesami: strategie wdrożeniowe
- Bezpieczeństwo pracy z cobotami: standardy i implementacja
- Zalety zrównoważonej robotyzacji dla przemysłu ciężkiego i lekkiego
- Efektywne wykorzystanie gazów LPG/LNG w procesach produkcyjnych: redukcja kosztów i emisji
- Energooszczędne technologie wytwarzania ciepła i chłodu w zakładach produkcyjnych
- Rola napędów elektrycznych w transformacji przemysłu
- Inteligentne systemy diagnostyki w napędach przemysłowych: zapobieganie awariom i utrzymanie ruchu
- Napędy elektryczne w przemyśle: efektywność i zrównoważony rozwój
- Bezpieczna integracja robotów i ludzi w zakładach produkcyjnych: wytyczne i praktyki
- Bezpieczeństwo a wydajność: równowaga pomiędzy ochroną a efektywnością w zakładzie produkcyjnym
- Magazyny wysokiego składowania a logistyka: wydajność a koszty operacyjne
- Zautomatyzowane systemy sortowania i komisjonowania w magazynach: wydajność i precyzja
- Nowoczesne narzędzia zarządzania zapasami: systemy WMS i technologie trackingu
- Automatyzacja procesów produkcyjnych poprzez oprogramowanie mes (manufacturing execution system)
- Rola systemów ERP w zoptymalizowaniu procesów produkcyjnych i magazynowych
- Zautomatyzowany magazyn paletowy
- Wynajmowanie opakowań jako sposób na obniżenie kosztów
- Otwarty pool paletowy
- Outsourcing usług logistycznych
- Leasing pracowniczy, czy jest opłacalny?
- Kiedy warto zamontować suwnicę? Zastosowanie Suwnic w halach produkcyjnych
- Systemy ERP dla produkcji

**Planowana tematyka:**

- Smarowanie w ekstremalnych warunkach przemysłowych: nowoczesne rozwiązania i wyzwania
- Nowoczesne środki smarne: badania, rozwój, perspektywy
- Znaczenie smarowania w przemysłowych procesach produkcyjnych
- Zrównoważona automatyzacja: ESG w kontekście rozwoju przemysłowego
- Internet rzeczy (IoT) w automatyce przemysłowej: zastosowania i potencjał
- Cyfryzacja procesów produkcyjnych: korzyści i wyzwania dla firm
- Zrównoważona produkcja: implementacja strategii ESG w przemyśle
- Zarządzanie łańcuchem dostaw w kontekście zrównoważonego rozwoju
- Inteligentne systemy monitorowania zdrowia maszyn: diagnostyka przyszłości
- Zastosowanie technologii IoT w diagnostyce maszyn: monitorowanie stanu i prognozowanie awarii
- Utrzymanie ruchu a zrównoważony rozwój: minimalizacja marnotrawstwa i odpadów
- Transformacja przemysłu dzięki technologii 5G: przyszłość fabryk inteligentnych
- Wpływ technologii 5G na cyfrową przemysłową transformację MŚP
- Rola sztucznej inteligencji w cobotach przemysłowych: samo-nauka i adaptacja
- Bezpieczne środowisko pracy dzięki cobotom: rozwiązania i najlepsze praktyki
- Zastosowania cobotów w liniach montażowych: praktyczne korzyści i wyzwania
- Energooszczędna robotyzacja: innowacje wspierające zrównoważony rozwój
- Inteligentne systemy zarządzania energią w fabrykach zrobotyzowanych: optymalizacja zużycia
- Technologie chłodzenia w przemysłowych systemach HVAC: oszczędność energii a komfort pracowników
- Technologie oszczędzania energii w halach przemysłowych: strategię i rozwiązania
- Wybór optymalnego napędu w kontekście konkretnych zastosowań przemysłowych
- Efektywność energetyczna w napędach przemysłowych: wyzwania i rozwiązania
- Napędy pneumatyczne a efektywność energetyczna w procesach przemysłowych
- Kultura bezpieczeństwa w środowisku zautomatyzowanym: rola szkoleń i świadomości pracowników
- Zarządzanie bezpieczeństwem maszyn w kontekście przemysłowej rewolucji 4.0
- Rola robotyzacji w nowoczesnych magazynach: efektywność, oszczędności i precyzja
- Cyfrowa transformacja w zarządzaniu magazynami: adaptacja nowych technologii
- Zwiększ efektywność magazynu dzięki systemowi WMS
- Jak wprowadzić nowoczesne systemy automatyczne
- Oświetlenie hal przemysłowych i magazynu
- Wózki autonomiczne AGV
- Rewolucja przemysłu dzięki sieci 5G
- Korzyści wynajmu odzieży roboczej
- Leasing na maszyny produkcyjne

# Nr 4/2024

## (sierpień/wrzesień)

Druk: 30.08.2024

Deadline: 19.08.2024

Dystrybucja wersji drukowanej: od 06.09.2024

Publikacja wersji interaktywnej i PDF: 30.08.2024

### Planowana tematyka:

- Znaczenie i korzyści regularnej diagnostyki olejów w utrzymaniu ruchu maszyn
- Inteligentne systemy smarowania: technologia przyszłości
- Smarowanie maszyn a ochrona środowiska: ekologiczne trendy i rozwiązania
- Integracja robotyki i automatyzacji: przyszłość produkcji
- ESG i innowacje technologiczne: klucz do zrównoważonej przemysłowości
- ESG i cykl życia produktu: od produkcji do recyklingu
- Cyfrowa transformacja w utrzymaniu ruchu: integracja systemów i platform
- Rola utrzymania ruchu w zapobieganiu awariom maszyn: strategie i praktyki
- Predykcja diagnostyka maszyn: wykorzystanie sztucznej inteligencji i analizy big data
- Zastosowanie 5G w monitorowaniu procesów produkcyjnych: precyzja i szybkość danych
- Coboty w małych i średnich przedsiębiorstwach: transformacja procesów produkcyjnych
- Przyszłość pracy z cobotami: nowe role i umiejętności pracowników
- Inteligentne systemy kontroli energii w kontekście robotyzacji przemysłowej
- Zarządzanie energią w zakładach produkcyjnych: skuteczność i oszczędność w kontekście sprężonego powietrza
- Wpływ modernizacji systemów chłodzenia na efektywność energetyczną w halach przemysłowych
- Napędy wielosilnikowe w przemyśle: korzyści i wyzwania
- Innowacyjne rozwiązania w napędach mechanicznych: przyszłość przemysłowej automatyzacji
- Napędy hybrydowe w przemyśle: łączenie efektywności z zrównoważonym rozwojem
- Bezpieczna automatyzacja: wykorzystanie sztucznej inteligencji w ochronie pracowników i maszyn
- Integracja IoT w magazynach: wpływ na śledzenie, monitorowanie i efektywność
- Automatyzacja procesów magazynowych
- Przegląd drukarek etykiet i kodów kreskowych
- Zasilanie wózków widłowych
- Zarządzanie gospodarką paletową
- Raport: Polski rynek magazynowy po I półroczu. 2024
- Trendy na rynku nieruchomości magazynowych- zbiór komentarzy
- Dobór odpowiedniego oświetlenie stanowiska produkcyjnego
- Współpraca z agencją pracy tymczasowej
- Eksploatacja suwnic, konserwacja i zasady bezpiecznej obsługi
- Transformacja przedsiębiorstw w kierunku zrównoważonego rozwoju
- Dofinansowania przedsiębiorstwa z pomocą dotacji unijnych

# Nr 5/2024

## (październik/listopad)

Druk: 31.10.2024

Deadline: 21.10.2024

Dystrybucja wersji drukowanej: od 08.11.2024

Publikacja wersji interaktywnej i PDF: 31.10.2024

### Planowana tematyka:

- Smarowanie w Przemysle 4.0: automatyzacja procesów i zarządzanie zużyciem smarów
- Najlepsze praktyki smarowania w przemyśle ciężkim: studium przypadków
- Rola sztucznej inteligencji w automatyce przemysłowej
- Automatyzacja w logistyce i dystrybucji: nowe technologie i rozwiązania
- ESG w łańcuchu dostaw przemysłowych: wyzwania i możliwości
- Zielone innowacje w przemyśle: przeszkody i korzyści
- Zarządzanie danymi w diagnostyce maszynowej: wydobycie wartości z big data
- Skuteczność strategii prewencyjnych w utrzymaniu ruchu: studia przypadków i analizy
- Znaczenie wczesnego wykrywania awarii w utrzymaniu ruchu
- Wykorzystanie 5G do wspierania rozwoju przemysłu energetycznego
- Przemysłowy internet rzeczy (IIoT) a technologia 5G: integracja i zarządzanie danymi
- Edukacja i szkolenia w zakresie użytkowania cobotów: przyszłość pracy w przemysłowej robotyzacji
- Współpraca robotów z ludźmi: coboty wprowadzające rewolucję w przemyśle
- Coboty a koncepcja fabryki przyszłości: elastyczność i dynamiczne środowisko pracy
- Robotyzacja a oszczędność energii: wpływ na efektywność energetyczną
- Recykling i gospodarka odpadami w kontekście rozwoju robotyzacji przemysłowej
- Sprężone powietrze jako kluczowy element efektywności energetycznej: wyzwania i możliwości
- Zastosowanie gazu LPG/LNG w zakładach przemysłowych: perspektywy ekologicznej efektywności
- Rola nowoczesnych systemów klimatyzacji w zwiększaniu efektywności energetycznej w przemyśle
- Zastosowanie napędów hydraulicznych w przemysłowych maszynach i urządzeniach
- Rola napędów pneumatycznych w optymalizacji procesów przemysłowych
- Napędy adaptacyjne: elastyczność i dostosowanie do zmieniających się warunków
- Długoterminowe wyzwania w bezpieczeństwie w automatyzacji przemysłowej: nowe trendy i antycypacja zagrożeń
- Bezpieczne praktyki obsługi maszyn w fabryce przyszłości: nowe wymagania i standardy
- Kontrola palet drewnianych
- Opakowania i materiały wielokrotnego użytku
- Systemy techniki transportowej w magazynie
- Mapa wybranych inwestycji produkcyjno-magazynowych w Polsce
- efektywny outsourcing odzieży roboczej
- zarządzanie produkcją z systemem ERP

# Nr 6/2024

## (grudzień/styczeń)

Druk: 30.12.2024

Deadline: 16.12.2024

Dystrybucja wersji drukowanej: od 10.01.2024

Publikacja wersji interaktywnej i PDF: 30.12.2024

### Planowana tematyka:

- Wykorzystanie olejów biodegradowalnych w przemyśle: perspektywy ekologiczne i efektywność
- Rola smarowania w optymalizacji wydajności maszyn przemysłowych
- Smarowanie maszyn: kluczowe wyzwania i ich rozwiązania
- Sztuczna inteligencja w automatyce: potencjał i zastosowania
- Robotyzacja w produkcji: wpływ na rynek pracy i przemysł
- Automatyzacja procesów produkcyjnych: optymalizacja efektywności i kosztów
- Innowacje technologiczne wspierające zrównoważony rozwój w przemyśle
- Społeczna odpowiedzialność biznesu w kontekście przemysłu: ESG na pierwszym planie
- ESG jako kluczowy element strategii długoterminowych w przemyśle
- Utrzymanie ruchu 4.0: wykorzystanie danych analitycznych do poprawy wydajności maszyn
- Rola techników utrzymania ruchu w poprawie długoterminowej wydajności maszyn
- Skracanie czasów przerw technicznych dzięki skutecznemu utrzymaniu ruchu: badania i praktyka
- Rola technologii 5G w automatyzacji przemysłowej: nowe możliwości i wyzwania
- 5G i internet rzeczy (IoT) w przemysłowych procesach produkcyjnych
- 5G w zastosowaniach robotycznych: przemysłowa rewolucja w automatyzacji
- Bezpieczeństwo pracy z cobotami: aspekty prawne i praktyczne
- Zwiększona produktywność i jakość dzięki cobotom: studia przypadków
- Zalety i wyzwania wprowadzania cobotów do procesów produkcyjnych
- Robotyzacja a ekologiczne cele przemysłu: nowoczesne strategie dla zrównoważonej produkcji
- Utrzymanie ruchu i efektywność energetyczna w fabrykach zautomatyzowanych: nowe wyzwania
- Innowacyjne rozwiązania w zarządzaniu sprężonym powietrzem: minimalizacja strat i wydajność
- Zarządzanie zużyciem energii w zakładach produkcyjnych: optymalizacja procesów chłodzenia i ogrzewania
- Inteligentne systemy monitorowania zużycia energii w magazynach: optymalizacja operacji logistycznych
- Napędy bezszczotkowe: nowoczesne rozwiązania dla przemysłu
- Napędy przemysłowe a zrównoważony rozwój: kierunki ekologicznej modernizacji
- Inteligentne napędy w erze przemysłu 4.0: cyfrowa transformacja maszyn
- Rola sztucznej inteligencji w zapobieganiu wypadkom przemysłowym: praktyczne zastosowania
- Wykorzystanie pojemników z tworzywa sztucznego w branży automotive
- Systemy regałów do ładunków drobnicowych
- Antresole magazynowe
- Systemy transportu podwieszanego w magazynie